

D3-diszperziós ragasztó magas hőállósággal (WATT '91)

Alkalmazási példák

Minden fafajta ragasztására alkalmas, ahol a nedves klíma miatt fokozott ellenálló képességre van szükség, mint például ajtók, ablakok és vizes helyiségek bútorai. Általánosan használható faipari ragasztó mind keményfák, lágyfák, forgácslap és egyéb fatermékek ragasztására. Alkalmas nagyfrekvenciás ragasztásokhoz, de csap-hornyos parketta lefektetéséhez és furnérozáshoz is. Fa munkadarabok felületkasírozásához végfóliával, HPL, CPL, hideg-, meleg- és nagyfrekvenciás feldolgozásban. Papíregyesítéshez.

Tulajdonságok/alkalmazási útmutató

Szakszerű felhasználása esetén a Jowacoll® 103.30 a DIN EN 204/205 szabvány D3 előírásait elégíti ki, valamint teljesíti a WATT '91 > 7,0 N/mm².

A ragasztó felhordásánál alkalmazott gépi berendezések, vezetékek rozsdamentes acélból (V2A), vagy semleges műanyag bevonattal (teflon, PP, Polyamid) készüljenek. Kerülni kell a közönséges acél, cink, réz, bronz, alumínium alkatrészek alkalmazását. Ha e tekintetben kérdések merülnek fel, a berendezés gyártójához, vagy a Jowat szaktanácsadóhoz kell fordulni.

A szokásos felhordási módokon - ecset, simítókés, szórás, hengerlés - vihető fel. A cersavtartalmú fafajoknál elszíneződés léphet fel, ha vas/acél szerszámmal hordjuk fel, így ezt kerülni kell.

A munkadarab, ragasztó és a környezet hőfoka:	min. 15 °C
Ragasztófelhordás:	egy-, kétoldalasan
Felhordási mennyiség [g/m ²]:	150-200
Nyitott idő:	5-8 perc
Présnyomás:	0,5 N/mm ² felett
Minimális présidő teremhőfokon:	30 perc
50 °C-nál	kb. 4 perc

Az ellenőrző vizsgálatait 6 - 10% nedvességtartalomnál, 150 g/m² felhordott mennyiségnél, a DIN EN 205 szabvány útmutatásai alapján végezték.

Műszaki adatok

Viszkozitás [mPas](Brookfield):	kb. 12.000
Szárazanyagtartalom [%]:	kb. 50
Sűrűség [g/cm ³]:	kb. 1,01
pH-érték:	kb. 3
Legalacsonyabb filmesedési hőmérséklet [°C]:	kb. 10
A ragasztási fuga színe:	színtelen, áttetsző

Ezek a megadott adatok az edző hozzáadása nélküli ragasztóra értendők.

Tisztítás

Használat után a berendezéseket hideg vagy meleg vízzel, Jowat® 192.40 tisztító koncentrátum segítségével tisztíthatjuk.

Tárolás

Jól lezárt, eredeti tartályokban száraz, hűvös helyen (15 -25 °C) a kiszállítástól számított 6 hónapig tárolható. Fagytól óvni kell!

Csomagolás

25 kg-os edényekben.

01/2008

Minden adat átlagos értékeket takar. A műszaki adatait folyamatosan aktualizálásra és a technika fejlődésének megfelelően igazításra kerülnek. Ez a kiadás minden korábbi műszaki adatlapot felülbírál és a kiadás időpontjában érvényes. **Kérem, olvassa el a hátoldalon leírtakat.**

Gyártó:

Jowat AG
D-32758 Detmold
Ernst-Hilker-Strasse 10-14.
Telefon: +49/5231-749-0
Telefax: +49/5231-749-104
www.jowat.de
info@jowat.de

Forgalmazó:

GREENTEAM
Iparfejlesztő és Kereskedelmi Kft.

9700 Szombathely
Varasd u. 16.
Telefon: 94/510-830
Telefax: 94/315-215
www.greenteamkft.hu
info@greenteamkft.hu



Veszélyesség Az EU előírásai szerint nem veszélyes

Megjegyzés További utasítások a kezeléssel, szállítással és megsemmisítéssel kapcsolatban a megfelelő biztonsági adatlapból érhetőek el. Ezen adatlapban található információk az általunk végzett laborvizsgálatok eredményeire, valamint a vevőink tapasztalataira támaszkodnak. Ezek az adatok nem jelentenek semmiféle minőségi garanciát és semmiféle ígéretet a tulajdonságokra. Az innen vett információkból és a technikusaink által nyújtott ingyenes tanácsadásból semmiféle jogi igény nem származtatható.

01/2008 Minden adat átlagos értékeket takar. A műszaki adattapjaink folyamatosan aktualizálásra és a technika fejlődésének megfelelően igazításra kerülnek. Ez a kiadás minden korábbi műszaki adattapot felülbírál és a kiadás időpontjában érvényes.
Kérem, olvassa el a hátoldalon leírtakat.

Jowat
Klebstoffe

Gyártó: Jowat AG
D-32758 Detmold
Ernst-Hilker-Strasse 10-14.
Telefon: +49/5231-749-0
Telefax: +49/5231-749-104
www.jowat.de
info@jowat.de

GREENTEAM
Iparfejlesztő és Kereskedelmi Kft.

Forgalmazó: 9700 Szombathely
Varasd u. 16.
Telefon: 94/510-830
Telefax: 94/315-215
www.greenteamkft.hu
info@greenteamkft.hu

Általános útmutató

A ragasztás, mint az egyik legésszerűbb kötési mód jelentősége folyamatosan növekszik. Ezzel együtt a ragasztásra alkalmas anyagok száma, fajtája is lendületes fejlődést mutat. Új ragasztási eljárásokat, berendezéseket fejlesztenek ki a ragasztók feldolgozására.

Ez a folyamatos változás a Jowat[®] céget is rendszeres és állandó fejlesztésre sarkallja. Vegyészek, mérnökök jól képzett csoportja dolgozik azon, hogy a felhasználókat rendszeresen tájékoztassák, megfelelő tanácsadással szolgáljanak a vevő részére legalkalmasabb ragasztó és technológia megvalósításáról.

Ajánlásaink a saját laboratóriumi vizsgálatainkon és a vevők tapasztalatai alapján készülnek. Természetesen minden egyes esetre nem lehetnek százszázalékos paramétereink, melyek kötelező érvénnyel alkalmazhatók. Ezért kérjük minden esetben, hogy kérdéseikkel forduljanak alkalmazás-technikusainkhoz, hogy a legújabb, az időszerű ismereteiket, ragasztóanyagok tulajdonságait át tudják adni. Ezek hiányában az Ön kockázata megnő. Minden újonnan a termelésbe kerülő ragasztóanyagot a helyi körülményekre be kell állítani, próbadarabokat kell készíteni, majd azokat elkészültük után ellenőrizni, hogy az elvárásoknak megfelelnek-e.

Kérjük azokat a felhasználókat, akik tartós alkalmazás során a felhasználás paramétereit megváltoztatják, gépbeállítási értékeket módosítanak, alapanyagokban történnek változtatások, jelezzék a gyártó felé. Csak ilyen esetben képes a Jowat[®] cég arra, hogy mindig a legidőszzerűbb ismereteket alkalmazza és továbbadja.

A műszaki adatlapok a tudományos ismeretek legújabb adatait tartalmazzák, semmiféle jogi szerződésnek és kötelezettségnek nem lehetnek alapjai. Az ismeretek azokat a paramétereket foglalják össze, melyek alapján minden felhasználó tájékozódhat a ragasztóanyag műszaki tulajdonságairól, ezeket technológiája során figyelembe veheti, de jogi érvénnyel bíró kötelezettségeket ez a gyártóra nem jelent.

Jowacoll ragasztók használati útmutatója

Polivinilacetát alapú, vizes diszperziós ragasztó. Faanyagok ragasztására szolgál. A ragasztóanyagot fel lehet hordani ecsettel, simítólemezzel, kézi- vagy gépi hengerrel, fúvókás vagy szórófejes berendezéssel. A ragasztóanyag belégzését, lenyelését, bőrrel való érintkezését kerülni kell. Ha bőrrel érintkezik, szembe jut, azt több percen át folyóvízzel le kell mosni, illetve ki kell öblíteni. Áttöltéskor védőszemüveg viselése ajánlott.

A termékleírásnak megfelelően hideg vagy melegprésben történhet a préselés. A ragasztás után a terméket pihentetni kell, a ragasztóanyag teljes kikötése után lehet a terméket további megmunkálásra vinni.

Ügyeljen a faanyag nedvességtartalmára. Az összeragasztásra szánt munkadarabok nedvességtartalma legyen 2%-on belüli. Gyalulást követően minél hamarabb végezze el a préselést. Vegye figyelembe a műszaki adatlapon magadott minimális felhasználási hőmérsékletet, mely vonatkozik a faanyag, a ragasztóanyag és a környezet hőmérsékletére is. Figyeljen az egyes ragasztó-készítményeknél előírt minimális présnyomásra! A ragasztóanyag fagyveszélyes! A hőmérséklet növekedésével csökken a nyitott idő!

A munkavégzés során a vegyi anyagokra vonatkozó általános szabályok szerint kell eljárni. Dohányozni, nyílt lángot használni nem szabad, a helyiség legyen jól szellőztethető, a munkahelyen élelmiszert tárolni, táplálkozni nem szabad. A kiömlött anyagokat nedvszívó anyagokkal fel kell takarítani.

Minden ragasztóanyaghoz Biztonsági Adatlapot biztosít a gyártó. Ennek előírásait be kell tartani.